

8 Гарантийные обязательства

8.1 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю

8.2 Предприятие-изготовитель гарантирует действительность указанных гарантий при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации

9 Транспортировка и хранение

9.1 В3-0; Ву-0

9.2 Условия транспортирования и хранения при упаковке в тару по ГОСТ 2991-85-7(Ж1) по ГОСТ 15150-69, при упаковке в ящики из гофрокартона и мешки полипропиленовые-5(ОЖ4)

9.3 Краны могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением действующих правил перевозки грузов, утвержденных в установленном порядке.

9.4 При транспортировке необходимо исключить возможность ударов изделий друг от друга и появление механических повреждений. Внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнений.

10 Свидетельство о приёмке

Кран шаровой с фильтроэлементом PN16 кгс/см²(1,6МПа) DN15 мм соответствует техническим требованиям и признан годным для эксплуатации.

Отметка ОТК _____

_____ ()

подпись

« » 2025 года



ООО «Пензапромарматура» Россия,
440015 г. Пенза, ул. Аустрина, 143 А
тел./факс (841-2)90-93-00
E-mail:b18bk@11b18bk.ru web:
www.11b18bk.ru



АЯ04



**Кран шаровой с фильтроэлементом КШФЭ
PN16 кгс/см² (1,6МПа) DN15 мм.
*Паспорт
*Инструкция по эксплуатации**

1 Назначение изделия

1.1 Кран шаровой латунный с фильтроэлементом предназначен перекрытия потока рабочей среды, а также для её фильтрации.

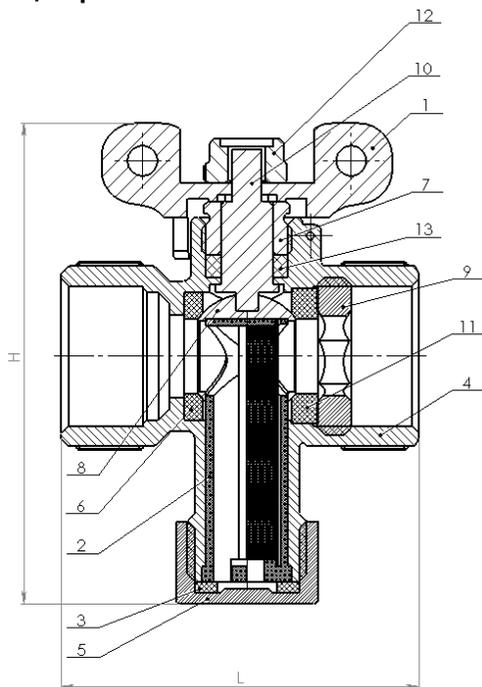
1.2 Вид климатического исполнения - У3 по ГОСТ 15150-69, при этом нижнее значение температуры окружающей среды принимается равным -40°С



2 Основные технические характеристики

1	Проход условный, (мм.)	15
2	Давление условное (рабочее) P _у , МПа (кгс/см ²)	1,6(16)
3	Масса, кг. для крана DN15 с ручкой-бабочкой	0,142
4	Рабочая среда: Вода, воздух, природный газ, аргон и другие газы и жидкости, неагрессивные к медным сплавам	
5	Максимальная температура рабочей среды, °С	110
6	Резьбы присоединительных полумуфт	G1/2"-В
7	Размер ячейки фильтроэлемента, ммхмм	0,2x0,2

3 Устройство и принцип работы:



DN	H	L	Резьбы
15	64	48	G1/2"

3.1 Краны шаровые используются в тепло- и газораспределительных пунктах, а также, в других необслуживаемых (или периодически обслуживаемых) помещениях.

3.2 Краны обеспечивают фильтрацию потока рабочей среды от механических примесей.

Кран обладает следующими преимуществами:

- кран занимает в два раза меньше места по сравнению с последовательным размещением отдельно обычного крана шарового и фильтра сетчатого.
- повышается надежность трубопровода из-за снижения количества резьбовых соединений.

4 Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус 4, Крышка 5, шпindelь 10, Втулка 7	Латунь ЛЦ40Сд
Шар 8	Латунь ЛЦ40Сд хромированная
Уплотнительное кольцо 13	Тефлон
Ручка 1	Дюралюминий
Седла 6, 9	Тефлон
Уплотнение 3	Резина
Гайка 12	Сталь оцинкованная
Фильтроэлемент 2	Сталь нержавеющая + нейлон

5 Комплектность поставки

Кран шаровой с фильтроэлементом

PN 16 кгс/см²(1,6МПа) DN15мм в сборе;

паспорт, совмещённый с инструкцией по эксплуатации - 2 экз. на партию изделий, отгружаемых в один адрес.

6 Меры безопасности

6.1 Запрещается производить работы по устранению дефектов в кране при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

6.2 Запрещается применять краны при параметрах, превышающих указанные в таблице «Основные технические характеристики»

6.3 Кран не должен испытывать нагрузку от трубопровода (изгиб, сжатие, перекосы и прочие)

6.4 Прочие требования к мерам безопасности согласно ГОСТ 12.2.063-1.

6.5 Кран не предназначен для питьевого водоснабжения.

7. Монтаж и эксплуатация

7.1 Установить кран на магистраль путем скручивания резьб с уплотнительным материалом.

7.2 Перед установкой крана на трубопровод необходимо убедиться, что присоединительные размеры на корпусе крана совпадают с соответствующими размерами трубопровода.

7.3 Устанавливать кран нужно в удобном месте, чтобы иметь возможность доступа для управления краном, ремонта и демонтажа.

7.4 Монтаж, эксплуатацию и обслуживание кранов должен производить подготовленный персонал.

7.5 Перед монтажом следует произвести наружный осмотр крана на предмет наличия повреждений и загрязнений и проверить плавность и лёгкость вращения ручки.

7.6 При монтаже крана рекомендуется применение стандартных рожковых ключей, предотвращающих деформацию корпуса крана и соответственно, его последующую разгерметизацию. Допускается применение разводных ключей шведского типа. Не допускается применение ключей Бако и Стиллсона.

7.7 Ориентация крана в пространстве – горизонтальная, с отклонением от оси не более 30град..

7.8 Оценка технического состояния изделий, не имеющих видимых дефектов, определяется на специальном стенде.

7.9 При монтаже необходимо избегать упора концов трубопровода в кран.

7.10 В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом следует применять ФУМ (Фторопластовый Уплотнительный Материал) или льняную прядь.

7.11 Монтаж кранов с фильтром следует производить в соответствии с требованиями (СП 60.13330.2016, СП 30.1333.2012, СП 31-106-2002, СП 73.13330.2016).

8. Инструкция по очистке

8.1 При эксплуатации кранов с фильтроэлементом, потеря давления в системе может быть обусловлена засором фильтрующего элемента. Для устранения засора необходимо произвести действия по его очистке. При очистке фильтрующего элемента следует его оберегать от механических повреждений.

-Закреть кран

-Открутить крышку

-Извлечь фильтроэлемент

-Очистить фильтроэлемент

-Вставить фильтроэлемент

-Закрутить крышку

-Открыть кран

8.2 При монтаже фильтрующего элемента после очистки, необходимо контролировать его положение – вершина треугольника сетки должна быть ориентирована по потоку и совпадать с направлением стрелки на корпусе.

8.3 Также возможна очистка фильтроэлемента путём подачи рабочей среды из выходного во входной патрубков (противотоком), что позволит увеличить ресурс фильтроэлемента до проведения ручной очистки, описанной выше.